



**MIRODUR**  
INDUSTRIAL COATINGS

**CASE STUDY**

---

## PARTNERSTWO

Mirodur rozpoczął swoją działalność w 1957 roku w Rzymie. Firma nazywała się "La Mirodur Italiana Srl" i od razu wyróżniała się jakością i innowacyjnością swoich produktów. W 1962 r. konieczna stała się rozbudowa zakładu ze względu na wzrost popytu i potrzeb produkcyjnych. W Pomezii zbudowano zakład Mirodur, co stanowiło znaczący krok naprzód w ekspansji firmy.

W 1982 roku, aby sprostać dalszym wzrostom produkcji, firma przeniosła się do Aprilia na powierzchnię 30 000 m<sup>2</sup>, z czego 8000 m<sup>2</sup> było zadaszonych, z wyposażonymi laboratoriami i narzędziami do kontroli jakości. W lipcu 2016r. Mirodur przejął historyczną markę Albesiano Sisa Srl z Turynu, przenosząc swoją filię firmy zajmującą się farbami przemysłowymi do MIRODUR SpA.

W 2024 roku Mirodur S.p.A. zaznaczył swoją obecność w Polsce wprowadzając rozwiązania w zakresie farb przemysłowych. Od 2026 roku InduVero Technologies reprezentuje Mirodur w Polsce. Łącząc wieloletnie doświadczenie Mirodur w produkcji farb przemysłowych oraz doświadczenie InduVero we wdrażaniu procesów lakierowania ciekłego otrzymujemy możliwość budowania systemów dostosowanych do aktualnych potrzeb klientów przemysłowych. Filozofia budowania systemów dedykowanych pozwala firmie InduVero pewnie poruszać się po rynku.

Zespół specjalistów Mirodur i InduVero, zajmujących się zagadnieniami lakierowania, posiada wieloletnie doświadczenie w prowadzeniu projektów wymagających unikalnego, indywidualnego podejścia do potrzeb klientów na rynku przemysłowym. Mamy za sobą wiele udanych wdrożeń systemów lakierniczych w branży ACE, kolejowej, pojazdów użytkowych oraz na szeroko pojętym rynku powłok ochronnych.

**Zapraszamy do rozmowy o lakierowaniu w Państwa Firmie!**






MIRODUR  
INDUSTRIA VER

**TWÓJ PARTNER**



Niniejszy katalog przedstawia szeroki zakres przypadków, w których nasze produkty są stosowane, ale nie ogranicza się do nich. Naszym celem jest zapewnienie klientom niezbędnego przeglądu głównych sektorów, w których działamy.

**Legenda**

-  Wodorozc. produkty
-  Solwentowe produkty
-  Warstwy produktów



SISTEMI DI  
GESTIONE CERTIFICATI



UNI EN ISO 9001:2015  
UNI EN ISO 14001:2015

**CERTIFICATIONS**

- SNAM
- GAZPROM
- ENEL
- EPI
- DIFESA
- FOOD CONTACT



## Felgi



**MIROSINT HP**  
farba alkidowa o  
wyjątkowej przyczepności  
do podłoża i szybkim  
schnięciu

## TARGET

wysoka odporność mechaniczna  
i odporność na czynniki pogodowe



### Zalecany cykl

EPOMIR AR  
 POLIDUR

IDRALPOX AR  
 POLIDROL

## TARGET

wysoki połysk, praktyczna aplikacja  
(z użyciem jednego utwardzacza  
i krótki czas przemalowania)



### Zalecany cykl

POLIACRIL AR POLIACRIL AR  
 POLIDROL DTM POLIDROL DTM



## Łyżka koparki

IDROACRIL AR  
szybkoschnący, grubowarstwowy  
podkład akrylowy  
 IDROMIR  
emalia alkidowa o doskonałym  
połysku

## TARGET


osiąganie dużych grubości w celu ochrony antykorozyjnej i wysokich walorów estetycznych

### Zalecany cykl

-  POLIACRIL AR
-  POLIDROL DTM
-  POLIACRIL AR
-  POLIDROL DTM






## Podwozia

 POLIACRIL DTM FZN  
emalia antykorozyjna,  
grubopowłokowa

## TARGET

ochrona przed warunkami atmosferycznymi i bardzo wysoki połysk


### Zalecany cykl

-  POLIACRIL AR
-  BASE OPACA
-  PREMIUM CLEARCOAT UHS

## TARGET

osiąganie dużych grubości w celu ochrony antykorozyjnej i wysokich walorów estetycznych

### Zalecany cykl

-  EPOMIR AR CART
-  POLIACRIL
-  POLIDROL AR
-  POLIDROL



Komponenty,  
hydraulika, etc.

 POLIACRIL DTM ENAMEL



**TARGET**  
grubość ponad 350 mikronów  
w cyklu dwuwarstwowym



**Zalecany cykl**

- EPOMIR AR AS
- POLIACRIL DTM FZN



**TARGET**

cykl z klasą antykorozyjną C5H



**Zalecany cykl**

- EPOMIR ZINCANTE
- EPOMIR AR
- POLIACRIL FZN

# OBRABIARKI / ROBOTY

# SILNIKI / KOMPRESORY

## TARGET

wysoka odporność na oleje i zanurzenie,  
wygląd struktury, pozwalający ukryć  
niedoskonałości blachy

### Zalecany cykl

EPOMIR AR

IDRALPOX AR

EPOMIR GOFFRATO

IDRALPOX GOFFRATO



## ROBOTY

IDRALPOX AR

POLIDROL BUCCIATO



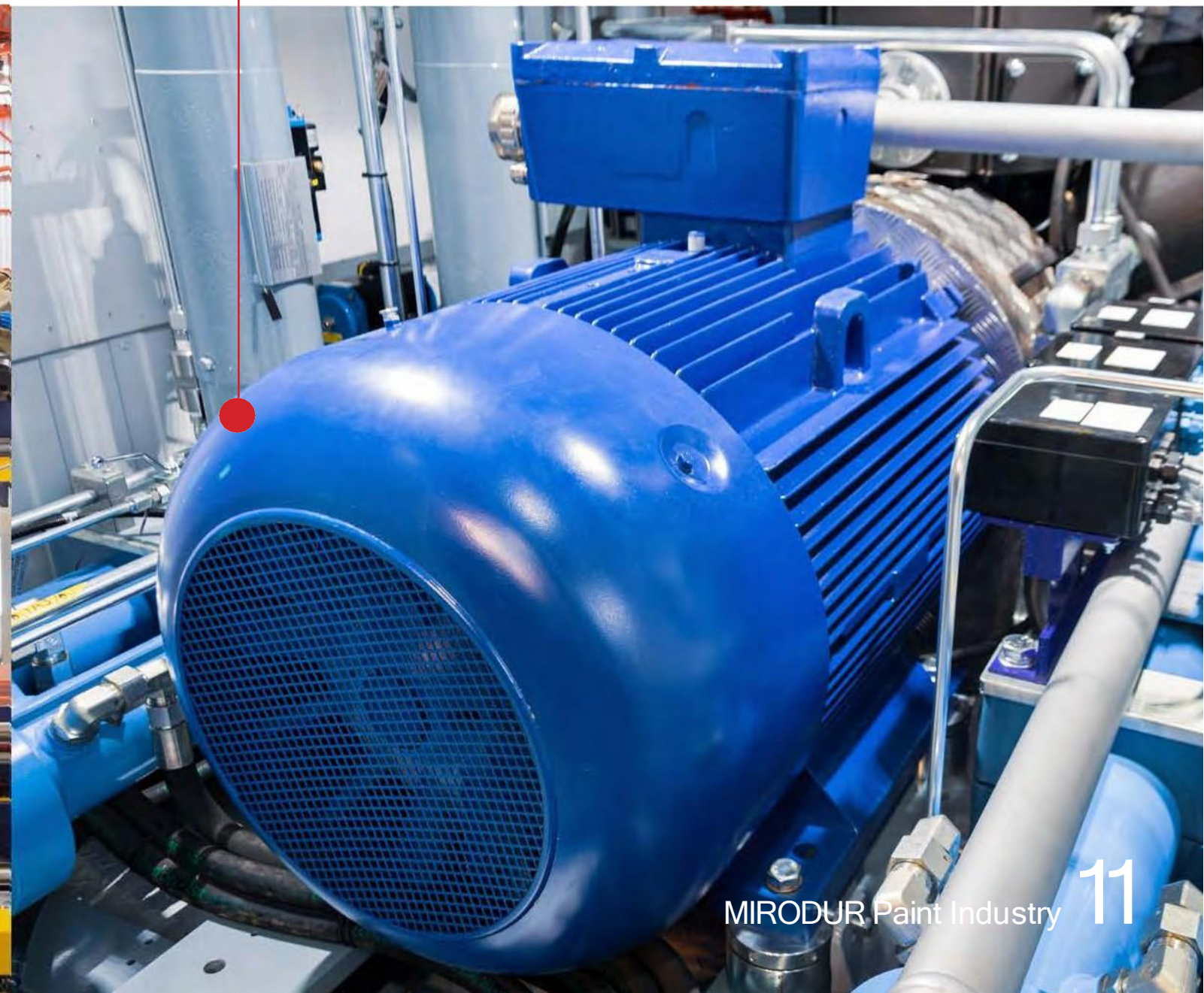
## TARGET

1000 godzin odporności na  
mgłę solną przy cyklu  
dwuwarstwowym

### Zalecany cykl

IDRALPOX AR

POLIDROL



# GENERATORY

# WYSOKIE TEMPERATURY

## TARGET

500 godzin odporności na mgłę solną w jednym cyklu lakierowania

Zalecany cykl

▲ POLIACRIL ENAMEL FZN



## TARGET

odporność produktu do 600°C

Zalecany cykl

▲ SILICONIC ENAMEL



# KONTENERY / OBUDOWY

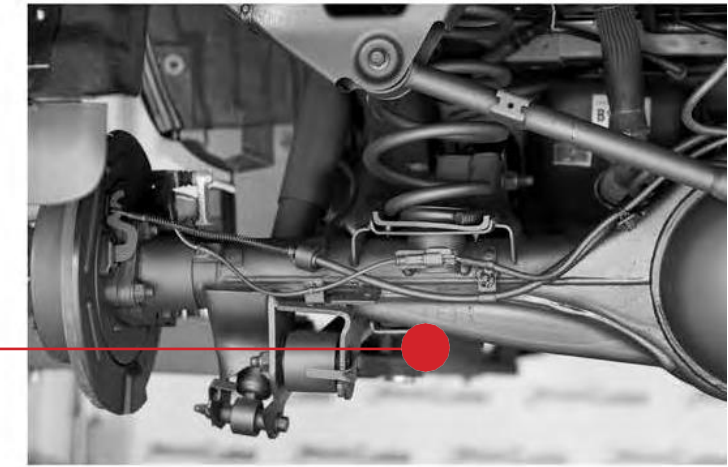
**TARGET**  
odporność na korozję  
i czynniki atmosferyczne

Zalecany cykl

- EPOMIR ZINCANTE
- POLIDUR



# AUTOMOTIVE / KOLEJ



**TARGET**  
bardzo wysoka wydajność,  
pojedyncza warstwa,  
wysoka odporność

Zalecany cykl

- IDROACRIL
- IDRALPOX
- POLIDROL

**Obudowy filtrów**

- IDRALTERM  
emalia utwardzana  
w 120°C



## WÓZKI WIDŁOWE



### Zalecany cykl

MIROLOID  
syntetyczna, szybkoschnąca  
emalia nitro

### TARGET

cykl lakierowania dedykowany na pojazdy wojskowe, odporny na działanie środków chemicznych i mający właściwości maskujące



### 2K

EPOMIR SF RED  
 POLIDUR MATT IR  
GREEN/BROWN/BLACK



### 1K

MIROSINT matt IR green/  
brown/black



### Zalecany cykl

POLIACRIL FZN  
emalia o wysokiej odporności  
na korozję

Alternatywnie

MIROGUM  
emalia chlorokauczukowa o doskonałej odporności na uderzenia dzięki elastycznej powłoce, do użytku także na stare farby

## PRZENOŚNIKI



## STARE POWŁOKI



### Zalecany cykl

IDROMIR lub MIROSINT  
wykończenie alkidowe w celu  
ukrycia niedoskonałości starych  
powłok



## TARGET

bardzo duża grubość przy jednej warstwie

### Zalecany cykl

podwójna powłoka BASECOAT-FINISH

- |                     |                        |
|---------------------|------------------------|
| ▲ MIROGUM           | ▲ IDRALPOX SINGLE COAT |
| ▲ MIROSINT VINILICO | ▲ IDROACRIL            |
| ▲ POLIACRYL         | ▲ IDROMIR              |







EPOMIR PTG i PTG 2.0  
Bezrozpuszczalnikowa powłoka epoksydowa do rurociągów gazowych. Bardzo wysoka odporność chemiczna i mechaniczna zgodnie ze specyfikacją SNAM, GAZPROM, API, GAS4 FRANCE

## BUTLE GAZOWE

### TARGET

szybkie działanie i dobre pokrycie

### Zalecany cykl

- |                                                                                                                              |                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  MIROSINT AS<br>grubopowłokowa emalia alkid |  IDROMIR<br>grubo powłokowa emalia alkid |
|  TERMODUR emalia<br>termoutwardzalna        |  IDRALTERM<br>emalia termoutwardzalna    |




## ZBIORNIKI GAZOWE

### TARGET

bardzo wysoka odporność na uderzenia, przy jednej warstwie

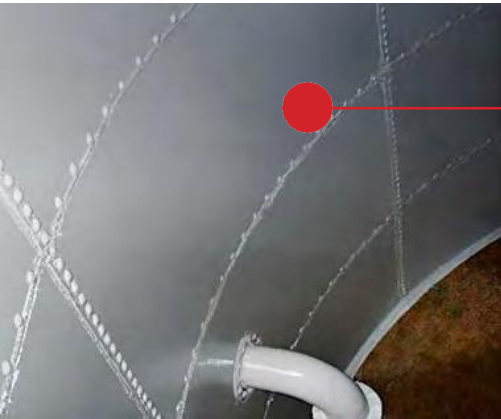
### Zalecany cykl


-  POLIACRIL AS FZN  
emalia akrylowa, grubopowłokowa z pigmentami antykorozyjnymi





### EPOMIR BTS PS1

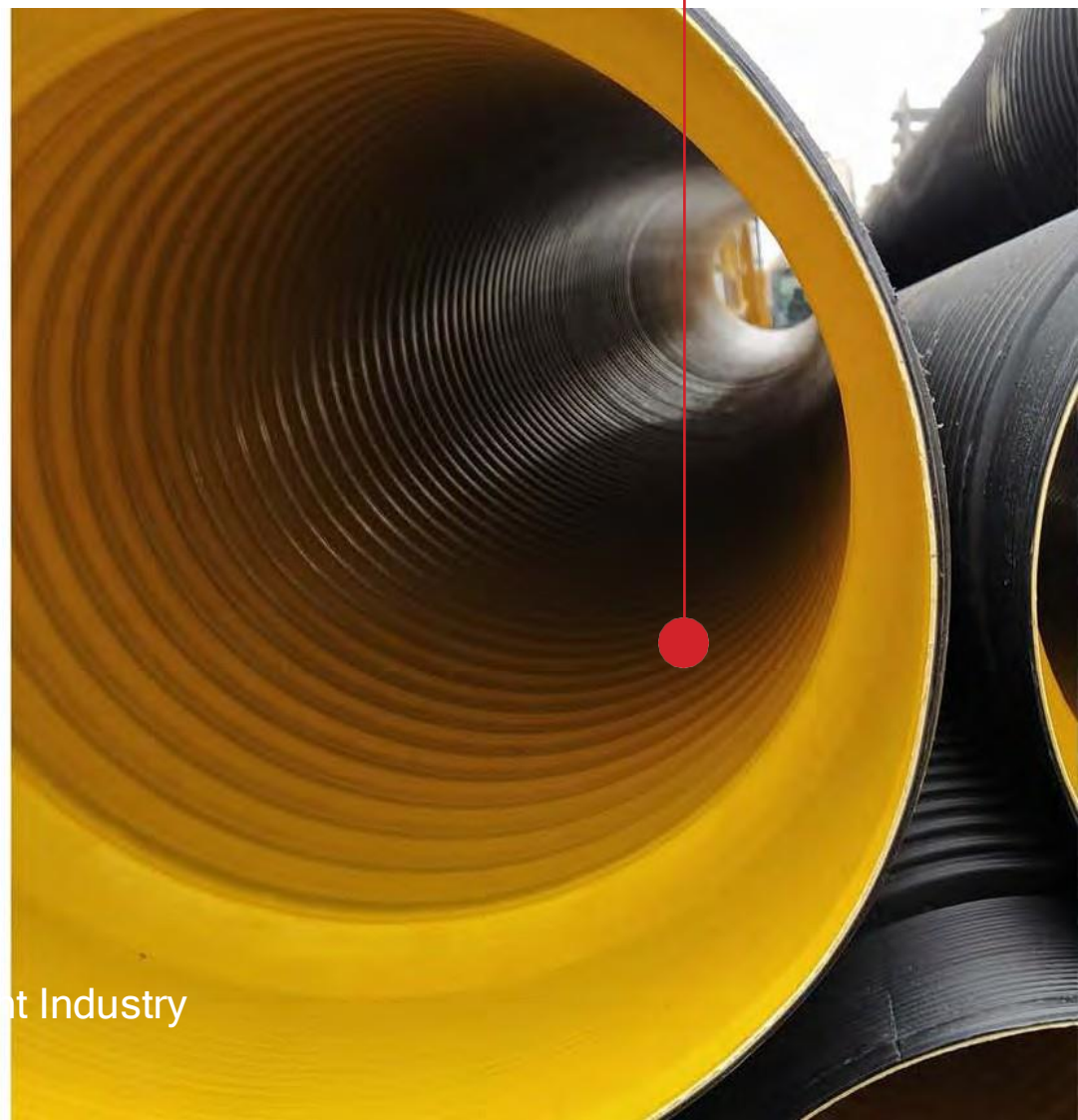
Bezrozpuszczalnikowa, epoksydowa powłoka do zbiorników podziemnych. Bardzo wysoka odporność chemiczna, mechaniczna i dielektryczna zgodnie ze specyfikacjami ISPEL.



 EPOMIR FC  
powłoka epoksydowa HS  
do wnętrzb zbiorników,  
certyfikowana do kontaktu  
z żywnością

 EPOMIR BTS  
bezzpuszczalnikowa powłoka  
epoksydowa do zbiorników  
na wodę, certyfikowana  
do kontaktu z wodą pitną

 EPOMIR DP  
bezzpuszczalnikowa powłoka  
epoksydowa do renowacji zbior-  
ników wewnątrz. Wysoka odpor-  
ność chemiczna na węglowodory,  
paliwo lotnicze, rozpuszczalniki i  
kwasy



# ANTI - GRAFFITI



**POLIDUR ANTIGRAFFITI**  
doskonała odporność na zmywanie  
i środki chemiczne przy usuwaniu  
graffiti. Może być stosowany  
bezpośrednio na powierzchnię  
jak i na lakier bazowy.





INDUVERO TECHNOLOGIES

ul. Żelazna 2, 40-851 Katowice, Polska  
tel. +48 787 601 100, e-mail: [biuro@induvero.pl](mailto:biuro@induvero.pl)  
[www.induvero.pl](http://www.induvero.pl)